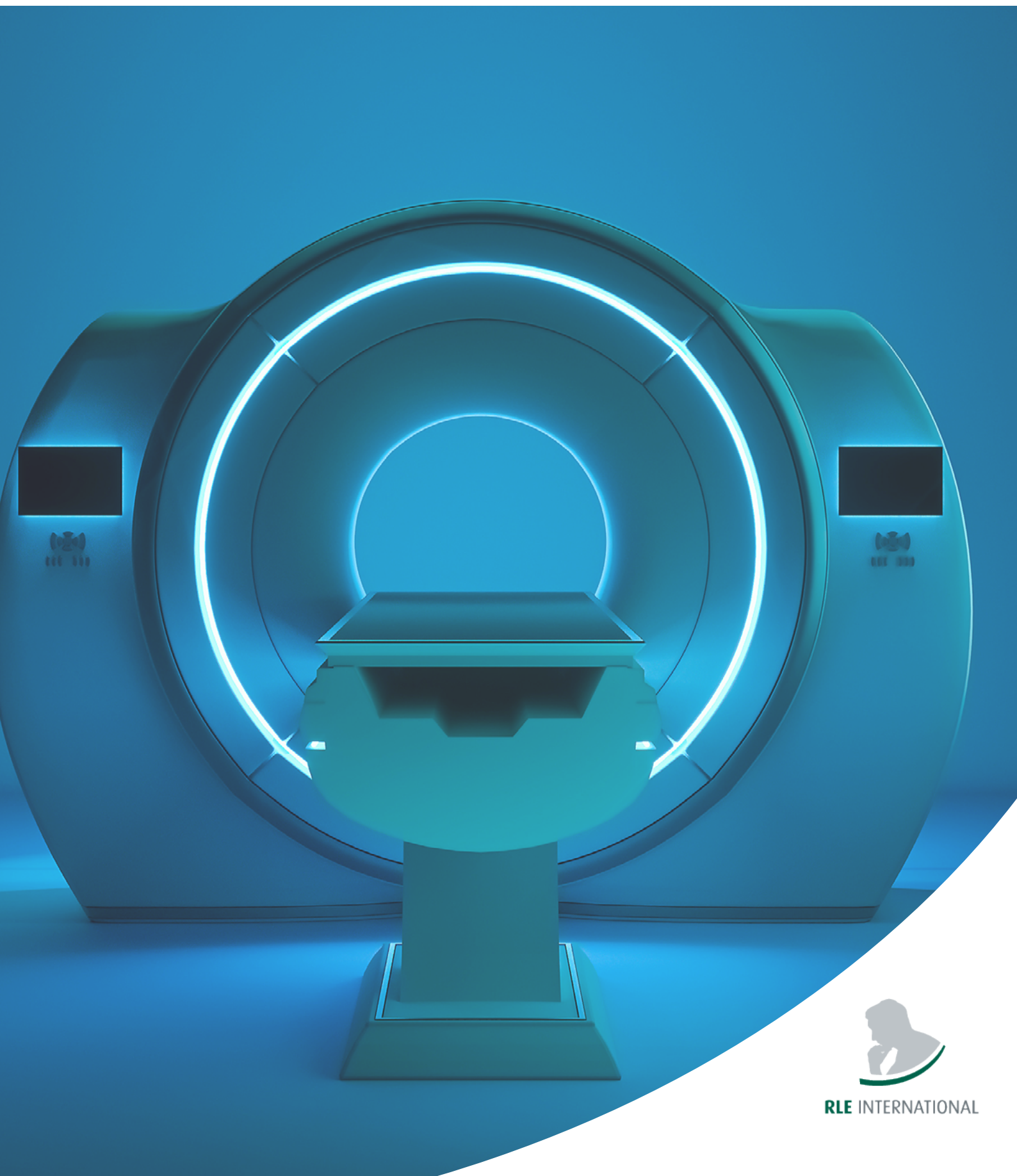


Global. Agile. Digital.

RLE INTERNATIONAL Group



RLE INTERNATIONAL

Systementwicklung und Systemintegration für die Medizintechnik

Technologische Präzision trifft regulatorische Sicherheit



Die Entwicklung moderner Medizintechnik erfordert das perfekte Zusammenspiel von Innovation, Präzision und normgerechter Umsetzung. Komplexe Systemarchitekturen, hochintegrierte Komponenten und digitale Entwicklungsprozesse sind die Grundlage für leistungsfähige und sichere Produkte.

Als erfahrener Entwicklungspartner unterstützt RLE Unternehmen der Medizintechnik mit maßgeschneiderten Lösungen – von Embedded-Software und Systemintegration bis hin zu simulationsgestützten Testverfahren. Wir kennen die branchenspezifischen Anforderungen und entwickeln gemeinsam mit unseren Kunden Systeme, die technologisch überzeugen und regulatorisch abgesichert sind.



Regulatorische Anforderungen & Qualitätssicherung

Strenge Normen wie ISO 13485 und MDR erfordern präzise Entwicklungsprozesse. Wir unterstützen mit validierten Methoden, simulationsgestützten Tests und sicherer Dokumentation.



Miniaturisierung & Hochpräzise Fertigung

Kompaktere Bauformen und präzise Komponenten stellen hohe Anforderungen an Design und Fertigung. Wir liefern technologische Lösungen für Funktionalität auf kleinstem Raum.



Digitale Assistenzsysteme & Automatisierung

Von smarten Diagnosetools bis zu OP-Robotik – wir entwickeln und integrieren komplexe Systeme, die Präzision, Sicherheit und Effizienz im klinischen Einsatz erhöhen.



Engineering-Know-how & Fachkräftebedarf

Medizintechnische Entwicklung braucht interdisziplinäre Teams. Unsere Spezialist*innen bringen fundiertes Know-how in Mechanik, Elektronik und Software gezielt in Projekte ein.

Systementwicklung für die Medizintechnik: Mit Simulation, Embedded Systems & regulatorischer Sicherheit zur marktreifen Lösung

Die Entwicklung moderner Schienenfahrzeuge erfordert das reibungslose Zusammenspiel aus Mechanik, Elektronik und Software – bei gleichzeitig höchsten Anforderungen an Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit. RLE kombiniert langjährige Engineering-Expertise mit datengetriebenen Entwicklungsmethoden, um intelligente und anpassbare Fahrzeugsysteme zu realisieren.

Durchgängige Systemarchitekturen, virtuelle Absicherung mit digitalen Zwillingen und KI-gestützte Analysen bilden die Grundlage für stabile, wartungsoptimierte Lösungen. Integrierte Bordnetz- und Steuerungssysteme ermöglichen die flexible Anpassung an unterschiedlichste Einsatzprofile – von Hochgeschwindigkeitszügen bis zu robusten Güterwaggonen.

Mit unserem interdisziplinären Know-how unterstützen wir Bahnhersteller dabei, effiziente, vernetzte und zukunftssichere Fahrzeugplattformen zu entwickeln – technologisch führend und praxisnah über den gesamten Lebenszyklus hinweg.



„In der Medizintechnik genügt es nicht, funktionale Systeme zu entwickeln – sie müssen auch sicher, langlebig und regulatoriv sauber integrierbar sein. Mit unserer Engineering-Expertise bringen wir hochkomplexe Software, Elektronik und Mechanik zu einer Einheit – effizient, verlässlich und bereit für die Zulassung.“

Volker Piel
Head of Business Unit Vehicle
Engineering – RLE International

RLE INTERNATIONAL Produktentwicklungsgesellschaft mbH
Brodhausen 1, 51491 Overath, Deutschland

Telefon: +49 (0) 22 04 | 97 25-0
E-Mail: info@rle.de
www.rle.international

Vertretungsberechtigte Geschäftsführer:
Ralf Laufenberg (Vorsitzender)

Registergericht:
Amtsgericht Köln
HRB: 19445
Umsatzsteuer-Identifikationsnummer
gem. § 27a Umsatzsteuergesetz: DE 122803511



RLE INTERNATIONAL